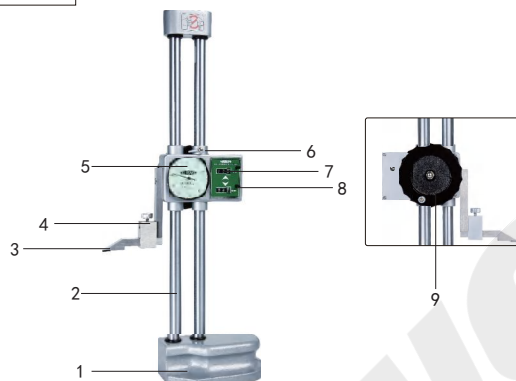


Résolution : 0,01 mm

Code	Gamme	Précision
1351-300	0-300mm	±0,04mm
1351-450	0-450mm	±0,05mm
1351-600	0-600mm	±0,05mm

1. Base
2. Debout
3. Poinçon
4. Bloc de serrage
5. Cadran indicateur
6. Vis de blocage
7. Compteur
8. Clé du zéro
9. Volant



1. Nettoyer le fond de la base et la règle, installer la règle, placer la jauge de hauteur sur une plaque d'inspection.
2. Réglage du zéro : Desserrer la vis de blocage, tourner le volant pour que la surface de mesure entre en contact avec la surface de référence, tourner le cadran indicateur pour que l'aiguille pointe vers la position zéro, et appuyer sur le bouton de la touche zéro du compteur pour que la lecture du compteur soit nulle.
3. Tourner le volant pour relever la pointe de lecture, répéter l'opération de mise à zéro et vérifier si la position zéro est correcte.
4. Méthode de lecture : prendre la surface de la plaque d'inspection ou la surface de la pièce étalon comme surface de référence et mesurer vers le haut, puis la lecture est la somme de la valeur de lecture de la fenêtre au-dessus du compteur et de la lecture du cadran indicateur. (En mesurant vers le bas avec le plan de la pièce étalon comme référence, la lecture est la somme de la lecture de la fenêtre en dessous du compteur et de la lecture du cadran indicateur).
5. La pointe est en carbure et peut être utilisée pour le traçage. Lors du traçage, utilisez le volant pour aligner avec précision la taille requise sur la hauteur de la ligne de traçage, puis serrez la vis de verrouillage et la pointe à tracer, Lors du traçage, la base doit bien s'adapter à la plaque d'inspection et se déplacer en douceur. La pression de contact entre la pointe et la surface de la pièce doit être appropriée pour garantir que le tracé est clair, mais sans marques profondes et sans endommager la pointe.

6. support d'indicateur de test de cadran, pour tenir l'indicateur de test de cadran



Comment tenir le comparateur :

---La distance L entre le point de contact et la base doit être inférieure ou égale à 100 mm.

7. Accessoire optionnel : pince pour rapporteur (code 2372-CLAMP), pour fixer le rapporteur universel.



8. Accessoire optionnel : boîte en bois.



9. La température de travail est de 0-40°C/32-104°F, l'humidité relative ne doit pas dépasser 80%.

10. Remarque :

---Lorsque vous déplacez l'appareil, vous devez tenir la base d'une main et la poutre de l'autre.

---Après utilisation, nettoyer et remettre l'appareil dans sa boîte d'emballage et le ranger dans un endroit sec.

---La jauge sans sa boîte ne doit pas être placée horizontalement, ni appuyée contre d'autres marchandises. Après utilisation, mettez la poutre dans la position la plus basse. Le calibre doit être étalonné régulièrement.

---Lorsqu'il n'est pas utilisé pendant une longue période, retirer la règle, appliquer une petite quantité d'huile antirouille sur le cadre et le corps de la règle et recouvrir d'une housse.